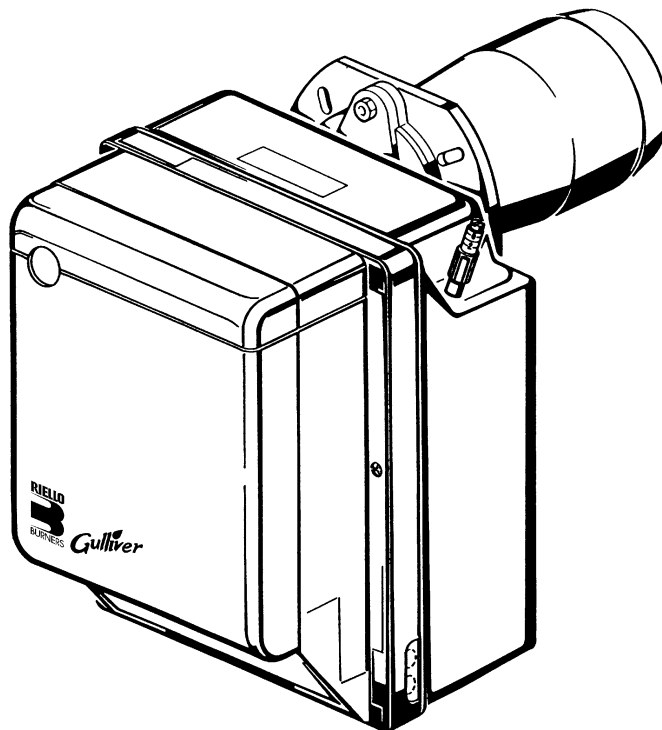


## 轻油燃烧器

两段火运行

CE

*Gulliver*



编码	型号	类型
3739750	RG4D	397 T1

# 目录

<b>1. 燃烧器描述</b> .....	<b>1</b>	<b>4. 工作</b> .....	<b>6</b>
1.1 燃烧器附件.....	1	4.1 燃烧调节.....	6
<b>2. 技术参数</b> .....	<b>2</b>	4.2 推荐的喷嘴.....	6
2.1 技术参数.....	2	4.3 燃烧头设定.....	7
2.2 外观尺寸.....	2	4.4 电极的调节.....	7
2.3 工作范围.....	2	4.5 泵压及空气输出.....	7
<b>3. 安装</b> .....	<b>3</b>	4.6 燃烧器启动程序.....	8
3.1 锅炉安装.....	3	<b>5. 维护</b> .....	<b>8</b>
3.2 燃料供给.....	3	<b>6. 故障 / 解决方法</b> .....	<b>9</b>
3.3 液压系统.....	4		
3.4 电气连接.....	5		

## 1. 燃烧器描述

两段火轻油燃烧器。

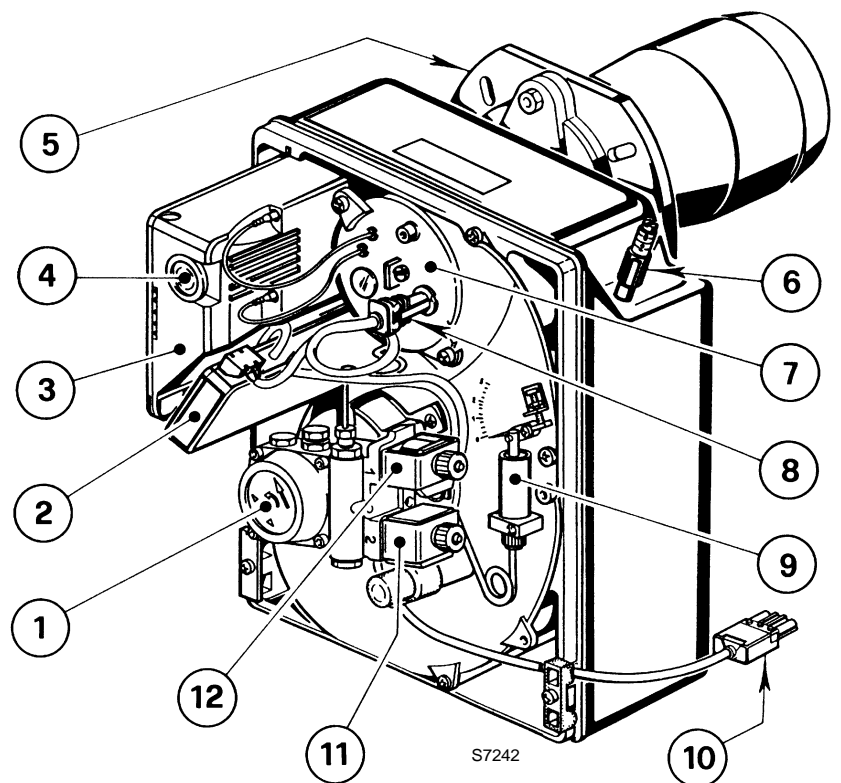
DIN 认证：符合 EN267 的 **5G266/98**。

燃烧器保护等级为 IP 40, EN 60529。

燃烧器符合下列标准：EMC 89/336/EEC, 低电压 73/23/EEC, 机械 98/37/EEC 和效率 92/42/EEC。

图 . 1

- 1 - 带调压器的油泵
- 2 - 电气延迟装置
- 3 - 控制盒
- 4 - 带锁定指示灯的复位按钮
- 5 - 带绝热石棉垫的法兰
- 6 - 2 段火风门调节机构
- 7 - 喷嘴座
- 8 - 光电管
- 9 - 液压装置
- 10 - 4 孔插座
- 11 - 2 段火阀
- 12 - 1 段火阀



### 1.1 燃烧器附件

- 带绝热石棉垫的法兰 . . . . . 数量 . 1
- 法兰用螺栓螺母 . . . . . 数量 . 1
- 7 针插头 . . . . . 数量 . 1

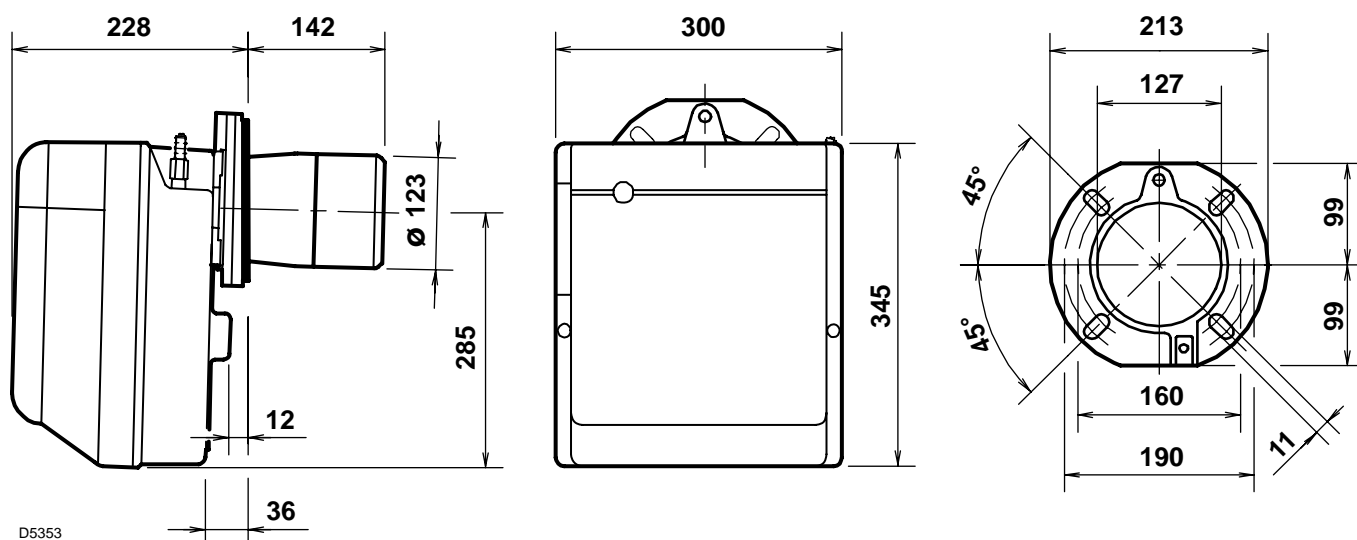
- 将法兰安装到锅炉上的螺栓螺母 . . . . . 数量 . 4
- 带变径头的油软管 . . . . . 数量 . 2
- 4 针插头 . . . . . 数量 . 1

## 2. 技术参数

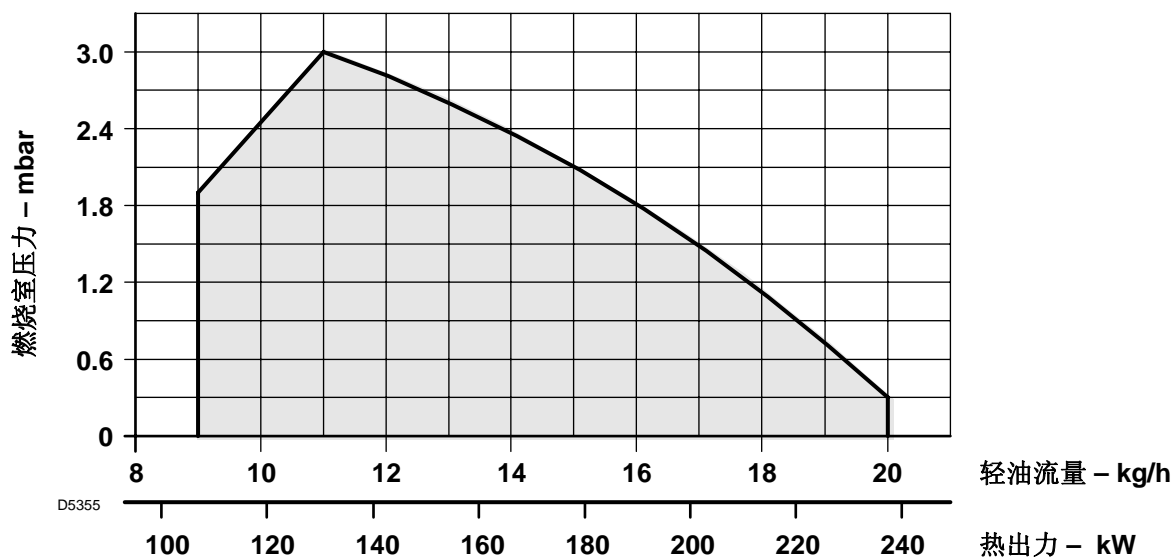
### 2.1 技术参数

类型	397T1
热出力	9 / 11 - 20 kg/h - 106 / 130 - 237 kW
燃料	轻油, 在 20 °C 时粘度 6 mm <sup>2</sup> /s
电源	单相, ~50Hz 230V ± 10%
马达	运行电流 2 A - 2730 rpm - 286 rad/s
电容	6.3 μF
点火变压器	次级 8 kV - 16 mA
油泵	压力: 8 - 15 bar
电功耗	0.39 kW

### 2.2 外观尺寸



### 2.3 工作范围 (按照 EN 267)



### 3. 安装

#### 3.1 锅炉安装

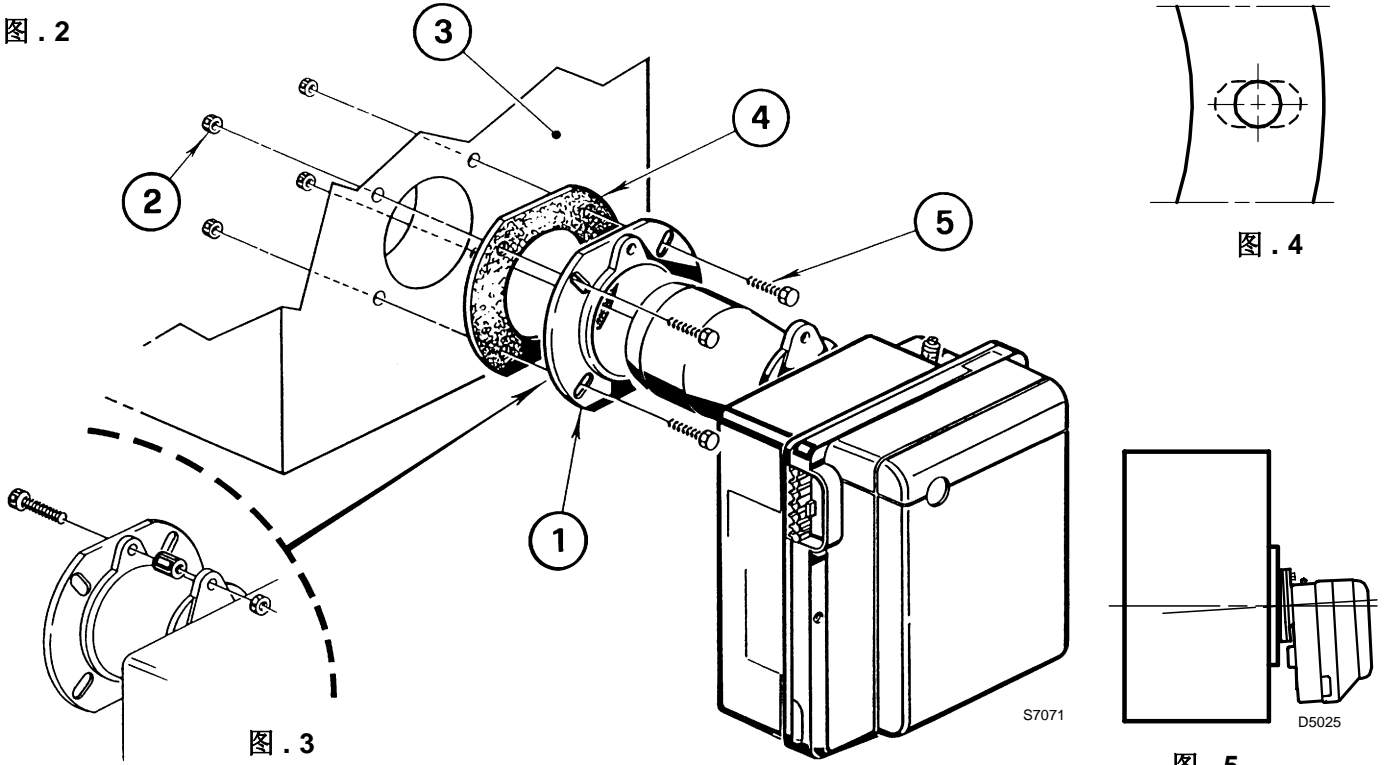
将螺栓和螺母放在法兰 (1) 上, (参见图 . 3).

如有必要, 对石棉垫扩孔 (4), (参见图 . 4).

用螺栓 (5) 和螺母 (2) 将法兰 (1) 安装到炉门 (3) 上, 必须将石棉垫 (4) 放在中间, (参见图 . 2).

安装后, 确保燃烧器如图 5 所示, 燃烧器微微向上倾斜.

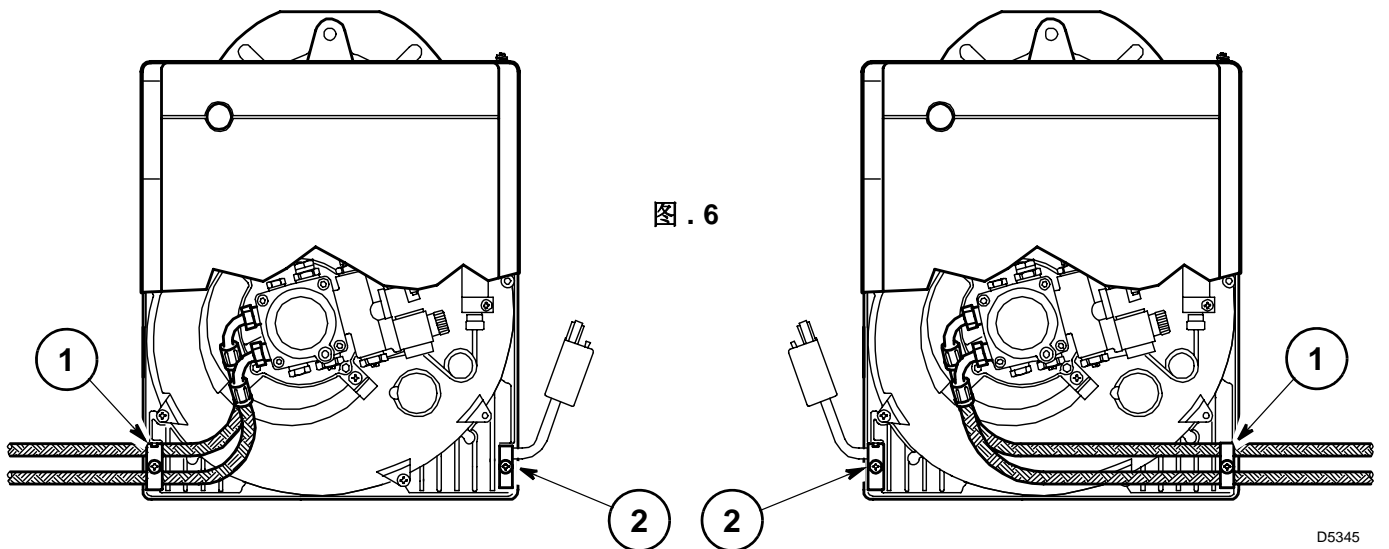
图 . 2



#### 3.2 燃料供给

燃烧器允许油软管从任何一边进入, 左侧或右侧.

根据燃油管线的位置 (到燃烧器的右侧或左侧) 对应的连接板 (1) 和堵塞板 (2) 应保留, (参见图 . 6)..



### 3.3 液压系统

#### 警告：

启动燃烧器之前，确保回油管无堵塞。过大的背压会使泵的密封损坏。

设计时泵是按双管运行的。如单管运行，须拧下回油螺钉 (2)，移开旁路螺钉 (3) 后再拧紧螺钉 (2)。(参见图 .8)

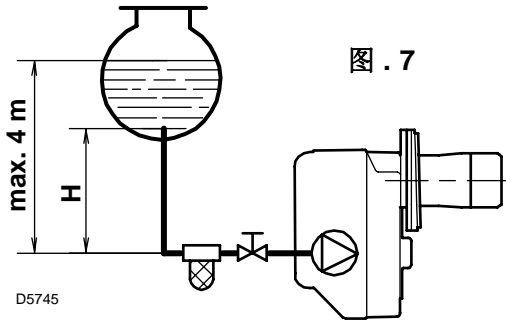


图 .7

H (m)	L (m)	
	ø i 8 mm	ø i 10 mm
0.5	10	20
1	20	40
1.5	40	80
2	60	100

- 1 - 供油管
- 2 - 回油管
- 3 - 旁路螺钉
- 4 - 压力表接口
- 5 - 2nd 段火压力调节螺钉

#### 油泵启动：

在图 .7 所示系统中，松开油压表接口螺钉 (6, 图 .8) 直到有油流出就可以了。

在图 .9 和图 .10 所示系统中启动燃烧器直到油泵充油。如在燃料到达油泵之前锁定，至少等 20 秒才能再次启动。油泵进油真空度不能超过 0.4 bar (30 cm Hg)。大于这一值，气体可能从油中分离出来，所以油管一定要完全拧紧。

在低位油箱系统中 (图 .10) 回油管应回到油箱中与入油管相同的水平高度，在这种情况下，不需止回阀，然而如果回油管回到比燃料表面高的位置，必须装一个止回阀。

这种方法不如前一种方法，因为阀门有可能漏油。

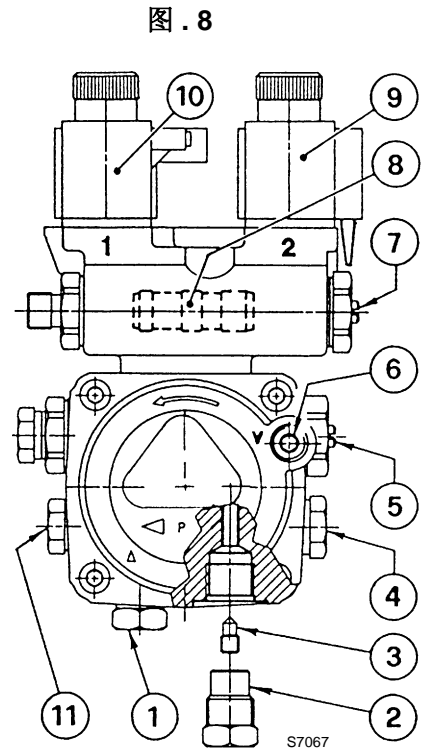


图 .8

- 6 - 真空表接口
- 7 - 1st 段火压力调节螺钉
- 8 - 压力调节活塞
- 9 - 2nd 段火阀
- 10 - 1st 段火阀
- 11 - 压力测试点

H (m)	L (m)	
	ø i 8 mm	ø i 10 mm
0	35	100
0.5	30	100
1	25	100
1.5	20	90
2	15	70
3	8	30
3.5	6	20

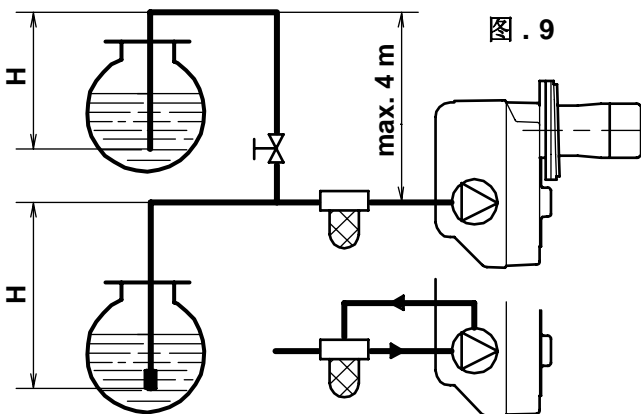


图 .9

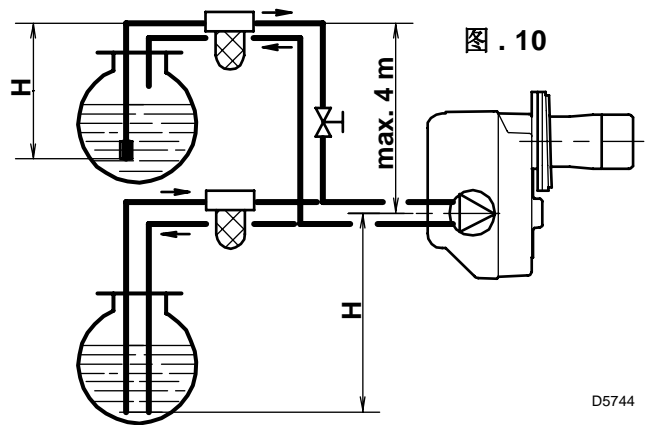


图 .10

D5744

在供油管路上必须装滤网。

H = 高度差； L = 供油管最大长度； I. D. = 油管内径。

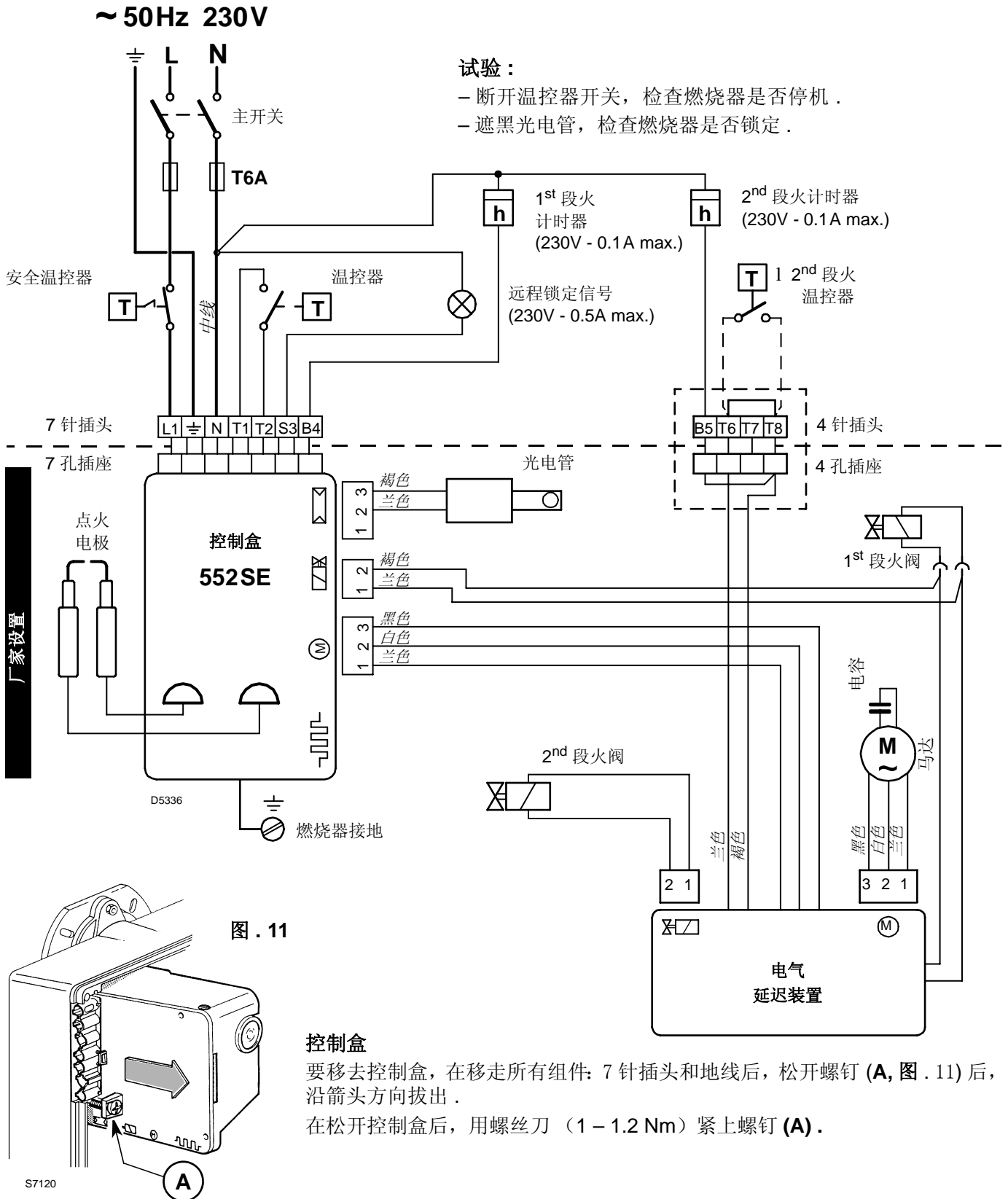
### 3.4 电气连接

#### 警告

不要将火线与零线接反

#### 注意：

- 电线截面积：1 mm<sup>2</sup> .
- 连线的安装必须符合所在国家的强制规定 .
- 移开 T6 和 T8 之间的短接线，连接上 2 段火温控器 .



## 4. 工作

### 4.1 燃烧调节

根据效率标准 92/42/EEC，调试燃烧器必须参考锅炉的使用说明，这一工作包括调整烟气中的 CO 和 CO<sub>2</sub>，烟温及锅炉中的平均水温。

要达到所需要的出力，应按下表选择合适的喷嘴，调整泵压，设定燃烧头和风门。

表中的数值由 CEN 锅炉测得 (按照 EN 267)。

参考条件：12.5% CO<sub>2</sub>，在海平面，油温和室温为 20 °C。

喷嘴		泵压		燃烧器出力		燃烧头设置	风门调节	
		bar		kg/h ± 4%			1st 段火	2nd 段火
GPH	角度	1st 段火	2nd 段火	1st 段火	2nd 段火	设定点	设定点	设定点
2.50	60°	9	14	8.7	10.8	0	0.2	1.8
3.00	60°	9	14	10.4	13.0	1	0.5	2.7
3.50	60°	9	14	12.2	15.2	2.5	0.8	3.7
4.00	60°	9	14	13.9	17.3	4	1.0	4.5
4.50	60°	9	14	15.6	19.5	6	1.3	6.0

### 4.2 推荐的喷嘴

Monarch 类型 R； Delavan 类型 W - E

Steinen 类型 Q； Danfoss 类型 S

Satronic 类型 S

按如下步骤安装喷嘴 (参见图 . 12)

拧松螺钉 (2) 和 螺母 (3) 后取下喷嘴座 (1)，从控制盒和光电管 (5) 取下连接电缆 (4)。

从电极上移去电缆 (4)，松开固定螺钉 (3，图 . 13, P. 7) 后从喷嘴座 (1) 上移走旋流盘组件 (8)。

正确地拧上喷嘴 (9) 按图 . 12 所示拧紧。

#### 注意

如图所示，在重新安装喷嘴座时应拧紧螺母 (3)。

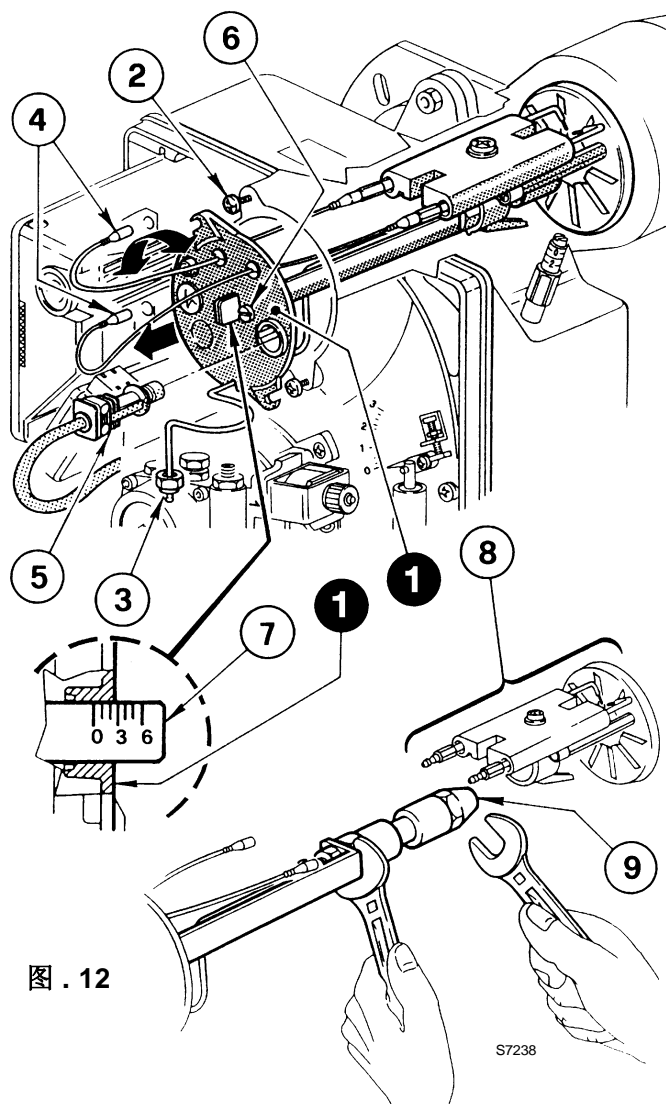
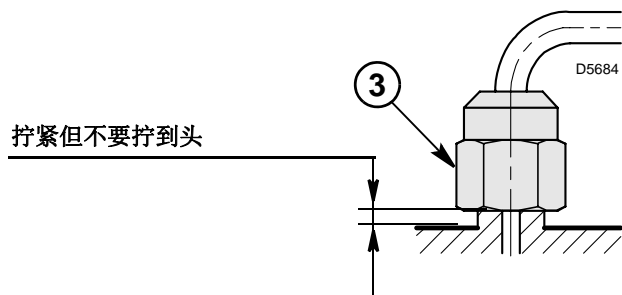


图 . 12

### 4.3 燃烧头设定 (参见图 . 12,P. 6)

根据燃烧器的出力，通过顺时针和逆时针转动设定螺丝 (6) 来进行，直到设定的调节杆 (7) 上的刻度点与喷嘴座 (1) 的外边缘对齐。

在简图中，燃烧器的设定对应于 3.50 GPH 油压为 15 bar 时的出力。

如图所示，调节杆 (7) 上的设定点 2.5 与喷嘴座 (1) 的外边缘对齐。

### 4.4 电极的调整 (参见图 . 13)

#### 注意

将旋流盘组件 (1) 放在喷嘴座 (2) 上，用螺钉 (3) 锁紧。

要调整时，松开螺钉 (4) 移去电极装置 (5)。

要转动电极，按节“4.2 推荐的喷嘴”所述来进行 (P. 6)。

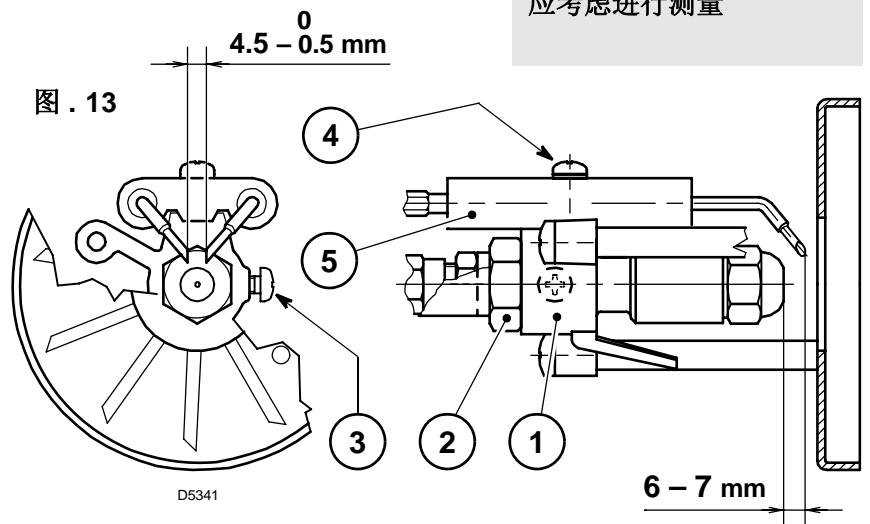


图 . 13

#### 警告

应考虑进行测量

### 4.5 泵压及空气输出

#### n 1st 段火调整

##### 风门的调整

松开螺母 (1)，转动螺钉 (2) 直到指示器 (3) 到达预期点。然后锁紧螺母 (1)，(参见图 . 14)。

##### 油压调节：

出厂设定为 9 bar。

如要调整油压，可调整螺钉 (7) 来实现。

压力表必须接在接口 (8)，(参见图 . 15)。

#### n 2nd 段火调整

##### 风门的调节

松开螺母 (4)，转动螺杆 (5) 直到指示器 (6) 到达预期点。

然后锁紧螺母 (4)，(参见图 . 14)。

##### 油压调节

出厂设定为 15 bar。

如要调整油压，可调整螺钉 (9) 来实现。

压力表必须接在接口 (8)，(参见图 . 15)。

燃烧器关机后，风门会自动关闭，

除非烟囱处的最大负压超过 0.5mbar。

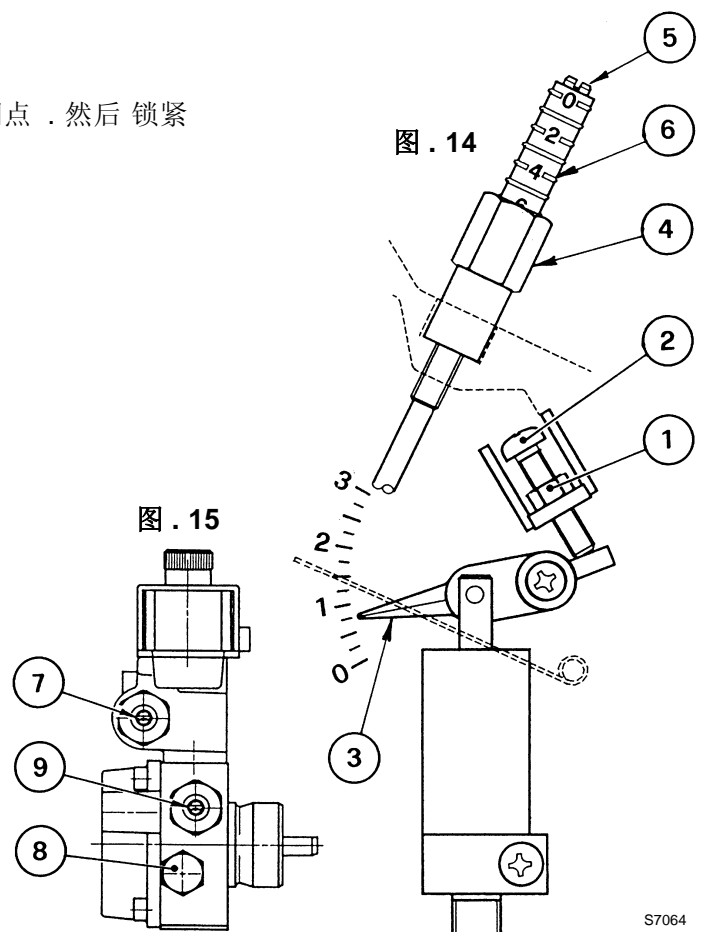
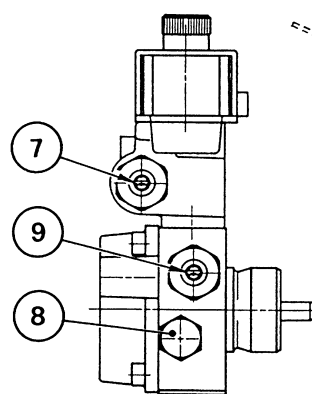


图 . 14

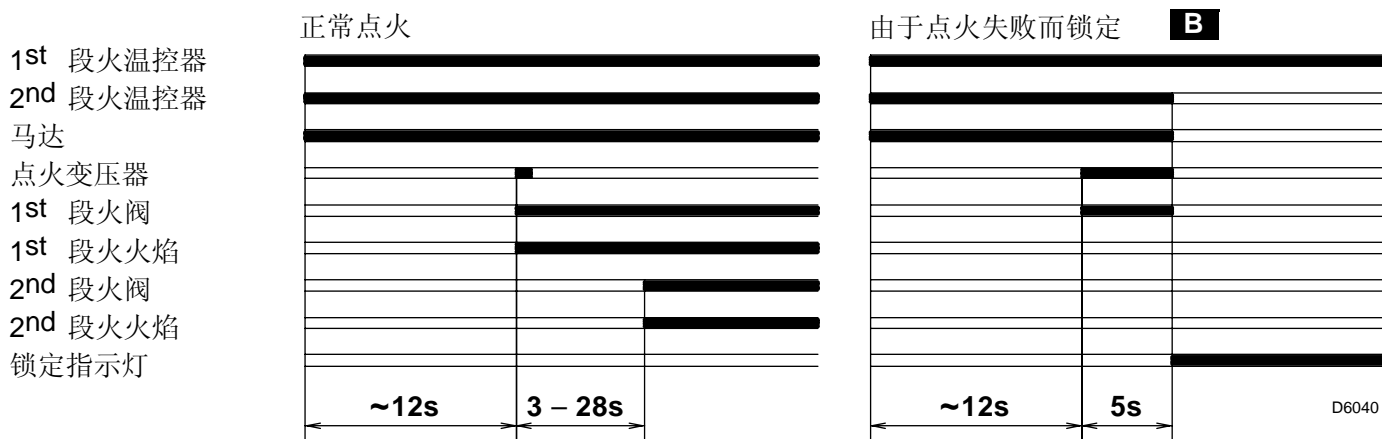
图 . 15



S7064



## 4.6 燃烧器启动程序



**B** 由控制盒上的信号灯指示燃烧器锁定 (4, 图 . 1, 页 1).

## 5. 维护

燃烧器需要由有资格的技术人员按照当地法规和标准进行定期性的维护。

维护对于燃烧器的可靠性是必要的，可避免燃料的过量消耗以及随之而来的污染。

在进行维护清理之前，必须将系统的主电源开关关掉，以切断燃烧器的电源。

基本的检查有：

检查进油管及回油管是否有堵塞或凹陷。

清理进油管及油泵中的过滤器。

清理光电管, (8, 图 . 1, P. 1).

检查燃料消耗是否正常。

如需要更换喷嘴 (图 . 12, P. 6) 和检查电极的位置 (图 . 13, P. 7).

清理燃烧头中燃料出口和旋流盘。

让燃烧器不间断地运行 10 分钟，按手册正确设置所有组件，然后进行燃烧测试以检查以下各项：

烟囱处的烟温；      CO<sub>2</sub> (%) 的含量；      CO (ppm) 的含量；      测量烟气中的黑度值

## 6. 故障 / 解决方法

下面是造成启动故障或燃烧器非正常运行等问题的原因及相应的解决方法。

故障通常会造位于控制盒 (4, 图 . 1, P. 1) 复位按钮键中的锁定指示灯亮。

当锁定灯亮时, 只有按复位按钮燃烧器才会重新启动, 此后如果燃烧器运行正常, 锁定可以归因于暂时故障。

如果继续锁定, 一定要查找原因, 并加以解决。

故障	可能的原因	解决方法
当温控器闭合时, 燃烧器不启动。	无电源。	检查 7 针插头中的 L1-N 线之间的电压是否存在。
		检查保险丝的状况。
		检查安全温控器是否锁定。
	光电管感受到虚假火焰。	消除光源。
	温控器失效。	更换。
	控制盒的接线错误。	检查并重新连接
在预吹扫及点火周期时燃烧器运行正常, 但 5 秒后锁定。	光电管脏。	清理。
	光电管失效。	更换。
	脱火或熄火。	检查油泵压力及燃料的输出。
		检查风量。
		更换喷嘴。
检查 1 段火电磁阀线圈。		
燃烧器启动并有点火延迟。	点火电极位置不对。	按手册的说明进行调节。
	风量过大。	按手册的说明设定空气出力。
	喷嘴脏或损坏。	更换。

### 注意

制造商不能对由于安装或燃烧器调节错误, 由于不合适的或不合理的应用, 由于未按照说明书指示操作, 或由于非专业人员的参与而造成的人, 动物的伤害负责任